

RELAZIONE TECNICA

CRITERI AMBIENTALI MINIMI (CAM)

Produzione, commercializzazione
e installazione di soluzioni
per l'edilizia



**PORTE
DA INTERNO**



**SERRAMENTI
ED INFISSI**



**GRATE - PERSIANE
DI SICUREZZA**



SCALE



PORTONI



**CANCELLI E
RECINZIONI**



BOX E CASE



**QUALITÀ
E AFFIDABILITÀ**



**ATTENZIONE
ALL'AMBIENTE**



**SOLUZIONI
PER IL FUTURO**



IMPEGNO COSTANTE
PER LA SOSTENIBILITÀ,
LA QUALITÀ E IL TERRITORIO.

REV. 01

DATA 06.06.2026



INDICE

01	Presentazione Aziendale	PAG	3
02	Profilo e Attività di ORVI	PAG	5
03	Sede Operativa, Showroom e Produzione	PAG	7
04	Produzione e Processi Produttivi	PAG	9
05	Materie Prime e Materiali Utilizzati	PAG	11
06	Politica Ambientale e Sostenibilità	PAG	13
07	Gestione dei Rifiuti e Recupero Materiali	PAG	15
08	Imballaggio e logistica	PAG	17
09	Prestazioni, Durabilità e Qualità dei Prodotti	PAG	19
10	Contributo ai Criteri Ambientali Minimi (CAM)	PAG	21
11	Certificazioni Aziendali	PAG	23
12	Dichiarazione di Conformità e Impegno Ambientale	PAG	25
13	Certificazioni delle vernici utilizzate	PAG	27

PREMESSA

Il presente documento illustra le caratteristiche organizzative, produttive e ambientali di ORVI, evidenziando le attività svolte dall'azienda per garantire qualità, durabilità dei prodotti, corretta gestione delle risorse e rispetto dei principi di sostenibilità ambientale richiesti dai Criteri Ambientali Minimi (CAM).



CAPITOLO

01

PRESENTAZIONE AZIENDALE



Storia, valori, esperienza e
identità di ORVI



OBIETTIVO DEL CAPITOLO

Presentare **ORVI**, la sua esperienza,
i suoi valori e il suo impegno nella
produzione e commercializzazione di
porte, serramenti e sistemi di chiusura.





01. PRESENTAZIONE AZIENDALE

ORVI INDUSTRIE rappresenta una realtà consolidata nel settore dei serramenti e delle chiusure per l'edilizia, operando da oltre quarant'anni nella produzione, commercializzazione e installazione di soluzioni destinate ad ambienti residenziali, commerciali e industriali.

L'azienda ha sviluppato nel tempo un modello operativo basato sulla qualità dei prodotti, sull'attenzione al cliente e sulla continua ricerca di soluzioni tecniche affidabili e durature, diventando un punto di riferimento nel settore delle porte, degli infissi e dei sistemi di chiusura.

La sede aziendale integra attività produttive, showroom espositivo, magazzino e uffici operativi, consentendo una gestione diretta e coordinata dell'intero processo aziendale, dalla consulenza iniziale fino alla consegna e installazione finale.

ORVI realizza internamente la produzione di porte da interno e l'assemblaggio di serramenti in PVC

mediante l'utilizzo di macchinari e attrezzature a controllo numerico (CNC), garantendo elevati standard qualitativi, precisione costruttiva e ottimizzazione delle risorse impiegate. Accanto alla produzione interna, l'azienda seleziona e commercializza prodotti provenienti da partner qualificati e marchi leader del settore, offrendo una gamma completa di soluzioni per l'involucro edilizio e la sicurezza degli edifici.

L'esperienza maturata nel corso degli anni, unita all'attenzione verso l'innovazione, la qualità dei materiali e la sostenibilità dei processi produttivi, consente ad **ORVI** di rispondere efficacemente alle esigenze di privati, professionisti, imprese ed enti pubblici.

L'obiettivo aziendale è fornire prodotti affidabili, durevoli e conformi alle normative vigenti, contribuendo al miglioramento delle prestazioni degli edifici e alla valorizzazione degli spazi abitativi e lavorativi.



CAPITOLO

02

PROFILO E ATTIVITÀ DI ORVI



Prodotti, servizi e competenze che
caratterizzano l'attività di ORVI



OBIETTIVO DEL CAPITOLO

Descrivere le principali attività svolte
da ORVI e i prodotti offerti al mercato.





02. PROFILO E ATTIVITÀ DI ORVI

ORVI rappresenta una realtà consolidata nel settore dei serramenti e delle chiusure per l'edilizia, maturando nel corso degli anni una significativa esperienza nella produzione, commercializzazione e installazione di soluzioni destinate al settore residenziale, commerciale e industriale.

L'azienda opera con l'obiettivo di offrire prodotti affidabili, durevoli e conformi alle normative vigenti, ponendo particolare attenzione alla qualità dei materiali impiegati, all'innovazione tecnologica e alla soddisfazione del cliente.

L'offerta aziendale comprende una vasta gamma di prodotti destinati al miglioramento delle prestazioni, della sicurezza e dell'estetica degli edifici. Tra questi rientrano porte da interno, serramenti in PVC, portoni, persiane, grate di sicurezza, cancelli, recinzioni, scale e ulteriori sistemi di chiusura e protezione.

Grazie all'integrazione tra attività produttive, commerciali e tecniche, **ORVI** è in grado di seguire ogni fase della commessa, dalla consulenza iniziale al rilievo delle misure, dalla progettazione alla fornitura fino all'installazione finale.

La consolidata esperienza maturata nel settore consente all'azienda di offrire soluzioni personalizzate in grado di rispondere alle esigenze di privati, professionisti, imprese ed enti pubblici, garantendo elevati standard qualitativi e assistenza specializzata.



CAPITOLO

03

SEDE OPERATIVA, SHOWROOM E PRODUZIONE



Organizzazione degli spazi aziendali
e integrazione tra produzione,
esposizione e gestione operativa.



OBIETTIVO DEL CAPITOLO

Presentare la struttura aziendale e
l'organizzazione degli spazi destinati
alla produzione, esposizione e gestione
operativa.





03. SEDE OPERATIVA, SHOWROOM E PRODUZIONE

ORVI svolge le proprie attività all'interno di una sede operativa che integra produzione, showroom, magazzino e uffici amministrativi. Questa organizzazione consente una gestione efficiente e coordinata delle diverse attività aziendali, favorendo il controllo diretto dei processi e una comunicazione costante tra i reparti.

Lo showroom aziendale rappresenta uno spazio dedicato all'esposizione dei prodotti e alla consulenza commerciale. Clienti, progettisti e professionisti hanno la possibilità di visionare direttamente materiali, finiture, accessori e soluzioni tecniche, ricevendo supporto qualificato nella scelta dei prodotti più idonei alle proprie esigenze.

L'area produttiva è organizzata per garantire efficienza operativa, sicurezza e controllo qualitativo delle lavorazioni. La presenza nella stessa sede delle attività produttive e commerciali consente di monitorare costantemente ogni fase della commessa, riducendo tempi di gestione e ottimizzando l'organizzazione aziendale.

La vicinanza tra produzione, magazzino e showroom permette inoltre di limitare movimentazioni non necessarie e di migliorare il coordinamento logistico interno, contribuendo a una gestione più razionale delle risorse disponibili.



CAPITOLO

04

PRODUZIONE E PROCESSI PRODUTTIVI



Tecnologie, lavorazioni e processi
adottati per garantire qualità ed
efficienza produttiva.



OBIETTIVO DEL CAPITOLO

Illustrare le lavorazioni interne e i
processi produttivi adottati da ORVI,
evidenziando le tecnologie impiegate,
l'organizzazione delle attività e le misure
adottate per garantire qualità, efficienza
e riduzione degli sprechi.





04. PRODUZIONE E PROCESSI PRODUTTIVI

ORVI svolge una parte significativa delle proprie attività produttive all'interno della propria sede operativa, dove vengono realizzate e assemblate diverse tipologie di prodotti destinati al settore dell'edilizia residenziale, commerciale e industriale.

L'azienda produce internamente porte da interno e realizza l'assemblaggio di serramenti in PVC utilizzando componenti e profili selezionati. Le lavorazioni vengono effettuate mediante l'impiego di macchinari e sistemi a controllo numerico (CNC), che consentono elevata precisione esecutiva, ripetibilità delle lavorazioni e costanza qualitativa del prodotto finito.

L'utilizzo di tecnologie automatizzate permette di ottimizzare il consumo delle materie prime, ridurre gli scarti di lavorazione e migliorare l'efficienza complessiva del processo produttivo. Le lavorazioni vengono pianificate e controllate in modo da garantire il rispetto delle specifiche tecniche richieste e degli standard qualitativi aziendali. Per la realizzazione dei serramenti vengono impiegati profili in PVC VEKA, riconosciuti nel settore per affidabilità, durabilità e prestazioni

tecniche. I componenti utilizzati vengono selezionati sulla base di criteri di qualità, compatibilità tecnica e conformità alle normative applicabili.

Durante le diverse fasi di produzione e assemblaggio vengono effettuati controlli finalizzati a verificare la corretta esecuzione delle lavorazioni e la conformità del prodotto alle caratteristiche richieste. Questo approccio consente di ridurre il rischio di non conformità e garantire elevati livelli di affidabilità.

Parallelamente alla produzione interna, ORVI collabora con fornitori e produttori qualificati per l'approvvigionamento di ulteriori categorie di prodotti complementari, mantenendo criteri di selezione orientati alla qualità, alla sicurezza e alla conformità normativa.

L'organizzazione delle attività produttive e l'utilizzo di tecnologie moderne consentono all'azienda di rispondere con efficacia alle esigenze del mercato, offrendo prodotti caratterizzati da qualità costruttiva, durabilità e prestazioni adeguate alle moderne esigenze dell'edilizia



CAPITOLO

05

MATERIE PRIME E MATERIALI UTILIZZATI



Selezione dei materiali e
caratteristiche delle principali
materie prime impiegate.



OBIETTIVO DEL CAPITOLO

Descrivere i principali materiali
impiegati nella produzione e
nell'assemblaggio dei prodotti.





05. MATERIE PRIME E MATERIALI UTILIZZATI

La qualità dei materiali rappresenta uno degli elementi fondamentali alla base dell'attività nelle industrie del gruppo.

Per la realizzazione e l'assemblaggio dei propri prodotti, l'azienda seleziona materiali caratterizzati da elevate prestazioni, durabilità e conformità ai requisiti normativi applicabili. La scelta dei fornitori viene effettuata privilegiando aziende qualificate, in grado di garantire continuità qualitativa e standard costanti nel tempo.

Per la produzione e l'assemblaggio dei serramenti vengono utilizzati profili in PVC di marchi riconosciuti a livello internazionale, selezionati per le elevate prestazioni in termini di isolamento termico, resistenza agli agenti atmosferici e durabilità.

Le principali materie prime impiegate dall'azienda sono PVC, legno e ferro, materiali selezionati in

funzione delle specifiche caratteristiche tecniche richieste dai diversi prodotti e delle esigenze progettuali dei clienti. La scelta avviene privilegiando qualità, resistenza e prestazioni nel tempo, con l'obiettivo di realizzare prodotti conformi agli standard del settore.

Particolare attenzione viene riservata anche ai processi di finitura. Le operazioni di lucidatura vengono effettuate utilizzando vernici all'acqua certificate dai fornitori, selezionate per garantire elevati standard qualitativi e risultati duraturi.

L'impiego di materiali durevoli e ad alte prestazioni, unito alla cura dei processi di lavorazione e finitura, contribuisce non solo alla qualità del prodotto finale, ma anche alla sua sostenibilità nel tempo, riducendo la necessità di sostituzioni frequenti e favorendo una maggiore durata del ciclo di vita dei manufatti.



CAPITOLO

06

POLITICA AMBIENTALE E SOSTENIBILITÀ



Impegno aziendale verso la
tutela dell'ambiente e l'utilizzo
responsabile delle risorse



OBIETTIVO DEL CAPITOLO

Presentare l'impegno aziendale verso
la tutela dell'ambiente e l'uso
responsabile delle risorse.





06. POLITICA AMBIENTALE E SOSTENIBILITÀ

ORVI riconosce l'importanza della tutela ambientale e considera la sostenibilità un principio da integrare nelle proprie attività operative e produttive.

L'azienda promuove una gestione responsabile delle risorse attraverso l'ottimizzazione dei processi produttivi, la riduzione degli sprechi e un utilizzo più efficiente delle materie prime.

Particolare attenzione viene dedicata alla scelta del legno, privilegiando materiali provenienti da filiere gestite in modo responsabile e da foreste sottoposte a programmi di riforestazione e rinnovamento delle risorse boschive.

L'utilizzo di macchinari a controllo numerico consente di migliorare la precisione delle lavorazioni e di limitare la produzione di scarti non necessari.

ORVI privilegia inoltre materiali di qualità e caratterizzati da una lunga durata nel tempo,

contribuendo a ridurre la frequenza delle sostituzioni e il conseguente consumo di nuove risorse.

Nell'ambito del proprio impegno verso una maggiore sostenibilità, ORVI ha infine avviato un percorso di conversione del proprio parco mezzi verso soluzioni a trazione elettrica, con l'obiettivo di ridurre progressivamente l'impatto ambientale delle proprie attività operative.





CAPITOLO

07

GESTIONE DEI RIFIUTI E RECUPERO MATERIALI



Recupero, valorizzazione e corretta gestione degli scarti derivanti dalle attività produttive.



OBIETTIVO DEL CAPITOLO

Descrivere le modalità di raccolta, differenziazione e conferimento dei rifiuti derivanti dalle attività aziendali.





07. GESTIONE DEI RIFIUTI E RECUPERO MATERIALI

Le attività produttive e di assemblaggio svolte dalle Industrie del Gruppo generano diverse tipologie di scarti derivanti dalla lavorazione del PVC, del legno e del ferro. L'azienda adotta procedure organizzate di raccolta differenziata finalizzate alla corretta separazione dei materiali e al loro recupero secondo principi di economia circolare e sostenibilità ambientale.

Per quanto riguarda il PVC, gli sfridi e gli scarti derivanti dalle lavorazioni dei profili vengono raccolti in appositi contenitori dedicati e successivamente restituiti al produttore degli estrusi. Attraverso specifici processi di recupero e riciclo, tali materiali vengono reintrodotti nel ciclo produttivo per la realizzazione di nuovi profili in PVC, contribuendo alla riduzione del consumo di materie prime vergini e alla valorizzazione delle risorse esistenti.

Gli scarti di legno e i residui delle lavorazioni vengono invece sottoposti a processi di triturazione e riduzione volumetrica, trasformandosi in materiale legnoso sminuzzato. Successivamente tali materiali vengono stoccati in appositi silos e destinati ad aziende specializzate che li riutilizzano

per la produzione di pannelli truciolari, pallet, imballi in legno, legni nobilitati e altri prodotti derivati destinati all'industria del legno e dell'arredamento.

Per quanto riguarda il ferro, parte degli sfridi e dei residui di lavorazione viene recuperata internamente e riutilizzata per la creazione di elementi decorativi, complementi d'arredo e soluzioni per spazi esterni e giardini. Gli scarti metallici non riutilizzabili vengono invece conferiti a operatori autorizzati per il recupero e il trattamento dei materiali ferrosi, nel rispetto della normativa ambientale vigente e accompagnati dagli appositi formulari di identificazione dei rifiuti.

Questa modalità di gestione consente di ridurre significativamente il quantitativo di rifiuti destinati allo smaltimento, favorendo il recupero delle materie prime e contribuendo alla riduzione dell'impatto ambientale delle proprie attività produttive.

La corretta gestione degli scarti rappresenta un elemento integrante della politica aziendale orientata alla sostenibilità e al miglioramento continuo dei processi produttivi.



CAPITOLO

08

IMBALLAGGI E LOGISTICA



Soluzioni adottate per la protezione dei prodotti e l'ottimizzazione delle attività logistiche.



OBIETTIVO DEL CAPITOLO

Illustrare le soluzioni adottate da ORVI per l'imballaggio, la movimentazione e la consegna dei prodotti, con particolare attenzione alla riduzione dell'impatto ambientale.





08. IMBALLAGGI E LOGISTICA

L'imballaggio rappresenta una fase fondamentale per garantire l'integrità dei prodotti durante le operazioni di movimentazione, stoccaggio e trasporto. ORVI adotta sistemi di imballaggio studiati per assicurare un'adeguata protezione dei manufatti limitando al contempo l'utilizzo di materiali non necessari.

Per il confezionamento dei prodotti vengono utilizzati prevalentemente imballaggi in cartone, materiale ampiamente riciclabile e facilmente gestibile attraverso i normali circuiti di raccolta differenziata.

La scelta del cartone consente di ridurre l'impatto ambientale associato agli imballaggi e favorisce il recupero dei materiali a fine utilizzo.

Le attività di movimentazione e logistica vengono organizzate al fine di ottimizzare i flussi operativi,

limitare i danneggiamenti durante il trasporto e garantire la corretta conservazione dei prodotti fino alla consegna finale.

L'azienda promuove un utilizzo responsabile dei materiali di imballaggio e ricerca costantemente soluzioni in grado di garantire elevati standard di protezione, riducendo al contempo il consumo di nuove risorse.

I pallet in legno utilizzati per l'imballaggio e il trasporto dei serramenti vengono realizzati internamente recuperando materiali di risulta derivanti dalle lavorazioni. Questa pratica consente di valorizzare materiali altrimenti destinati allo smaltimento, ridurre gli sprechi e conferma l'attenzione dell'azienda verso il recupero delle risorse e una gestione più sostenibile dei processi produttivi.



CAPITOLO

09

PRESTAZIONI, DURABILITÀ E QUALITÀ DEI PRODOTTI



Affidabilità, resistenza e qualità
costruttiva come elementi distintivi
dei prodotti ORVI.



OBIETTIVO DEL CAPITOLO

Evidenziare le caratteristiche di
qualità, affidabilità e durabilità dei
prodotti forniti da ORVI.





09. PRESTAZIONI, DURABILITÀ E QUALITÀ DEI PRODOTTI

La qualità rappresenta uno dei principi fondamentali che guidano l'attività di ORVI.

I prodotti realizzati e commercializzati dall'azienda vengono selezionati e progettati per garantire elevate prestazioni tecniche, affidabilità nel tempo e conformità alle normative di settore applicabili.

L'impiego di materiali accuratamente selezionati e l'adozione di processi produttivi controllati consentono di ottenere manufatti caratterizzati da elevata resistenza meccanica, stabilità dimensionale e lunga durata operativa.

Particolare attenzione viene dedicata ai serramenti in PVC assemblati internamente mediante profili progettati per garantire elevate prestazioni in termini di isolamento termico, comfort abitativo e resistenza agli agenti atmosferici.

Anche le porte da interno prodotte dall'azienda vengono realizzate mediante lavorazioni controllate e materiali selezionati, con l'obiettivo di assicurare affidabilità e durabilità nel tempo.

La lunga vita utile dei prodotti rappresenta un importante elemento di sostenibilità ambientale poiché contribuisce a ridurre la necessità di sostituzioni frequenti e il conseguente consumo di nuove materie prime.

La qualità viene perseguita attraverso il monitoraggio costante delle lavorazioni, la selezione dei fornitori e l'attenzione alle esigenze del cliente finale.



CAPITOLO

10

CONTRIBUTO AI CRITERI AMBIENTALI MINIMI (CAM)



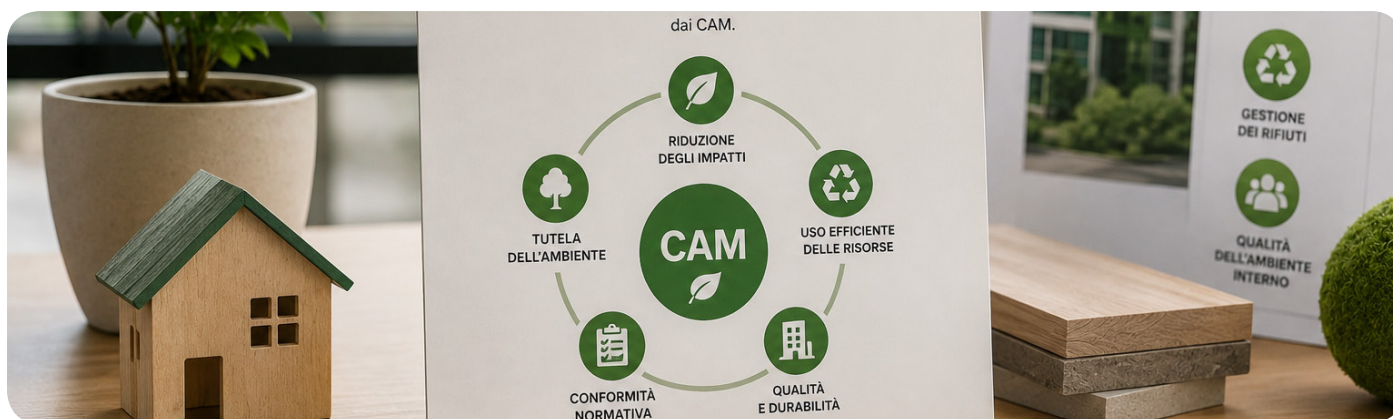
Azioni e processi aziendali che contribuiscono agli obiettivi di sostenibilità previsti dai CAM.



OBIETTIVO DEL CAPITOLO

Descrivere il contributo delle attività aziendali e dei prodotti ORVI agli obiettivi previsti dai Criteri Ambientali Minimi.





10. CONTRIBUTO AI CRITERI AMBIENTALI MINIMI (CAM)

L'utilizzo di sistemi produttivi a controllo numerico consente una maggiore precisione delle lavorazioni e una riduzione degli sprechi di materiale durante le fasi di produzione e assemblaggio.

La gestione differenziata degli scarti di lavorazione e il conferimento a operatori autorizzati favoriscono il recupero delle risorse e il corretto trattamento dei rifiuti generati dalle attività aziendali. L'utilizzo di imballaggi prevalentemente in cartone ed imballi in legno riciclato, contribuisce alla riduzione dell'impatto ambientale associato alle operazioni di confezionamento e trasporto. I serramenti realizzati da profili in PVC e i componenti selezionati, contribuiscono al miglioramento delle prestazioni

energetiche degli edifici, favorendo il contenimento delle dispersioni termiche e il miglioramento del comfort abitativo.

La scelta di materiali durevoli e l'attenzione alla qualità delle lavorazioni consentono di prolungare il ciclo di vita dei prodotti, riducendo la frequenza degli interventi di sostituzione e il conseguente consumo di risorse.

Attraverso tali attività ORVI contribuisce ai principi di sostenibilità ambientale, efficienza delle risorse e qualità costruttiva promossi dai CAM nel settore dell'edilizia.

ASPETTO CAM

CONTRIBUTO ORVI

Riduzione degli sprechi	Produzione mediante macchinari CNC
Gestione rifiuti	Raccolta differenziata e conferimento autorizzato
Efficienza energetica	Serramenti ad alte prestazioni
Durabilità	Prodotti progettati per lunga vita utile
Imballaggi	Utilizzo di cartone riciclabile e imballi in legno
Qualità costruttiva	Materiali selezionati e controlli di produzione
Finiture sostenibili	Utilizzo di vernici all'acqua certificate
Mobilità sostenibile	Utilizzo di mezzi di trasporto a trazione elettrica





CAPITOLO

11

CERTIFICAZIONI AZIENDALI



Certificazioni, qualifiche e
conformità a supporto della qualità
e dell'affidabilità aziendale.



OBIETTIVO DEL CAPITOLO

Riportare le certificazioni e le qualifiche
aziendali a supporto della qualità e
della conformità normativa.





11. CERTIFICAZIONI AZIENDALI

La ORVI considera le certificazioni e le attestazioni di conformità strumenti fondamentali per garantire qualità, affidabilità e trasparenza nei confronti di clienti, professionisti ed enti pubblici.

Le certificazioni aziendali rappresentano un elemento di verifica oggettiva dei processi organizzativi e produttivi adottati dall'azienda e costituiscono un importante supporto nella dimostrazione della conformità ai requisiti normativi applicabili.

L'azienda mantiene un costante impegno nell'aggiornamento delle proprie qualifiche e nella collaborazione con fornitori e partner in possesso di certificazioni riconosciute a livello nazionale ed europeo.

CERTIFICAZIONI E ATTESTAZIONI

ISO 9001 (ove applicabile)





CAPITOLO

12

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ



Impegno formale dell'azienda
verso qualità, sostenibilità e
miglioramento continuo.



OBIETTIVO DEL CAPITOLO

Formalizzare l'impegno di ORVI verso
la qualità, la sostenibilità e il
miglioramento continuo.





12. DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ

ORVI conferma il proprio impegno nell'adottare procedure organizzative e produttive orientate alla qualità, alla sicurezza e alla sostenibilità ambientale.

L'azienda opera nel rispetto delle normative vigenti applicabili al settore dei serramenti e delle chiusure per l'edilizia, promuovendo l'utilizzo responsabile delle risorse, la corretta gestione dei rifiuti e la selezione di materiali idonei alle prestazioni richieste.

La politica aziendale è orientata al miglioramento continuo dei processi, alla soddisfazione del cliente e alla ricerca di soluzioni tecniche affidabili, durevoli e compatibili con gli obiettivi di sostenibilità ambientale. Attraverso l'integrazione tra produzione, competenza tecnica e attenzione alla qualità, ORVI intende contribuire alla realizzazione di edifici sempre più efficienti, sicuri e rispettosi dell'ambiente.

A supporto delle pratiche descritte, su richiesta possono essere messe a disposizione le schede tecniche, le certificazioni e la relativa documentazione dei prodotti vernicianti all'acqua utilizzati nei processi di finitura, tra cui fondi, impregnanti, finiture trasparenti e colorate e smalti all'acqua.

La presente Relazione Tecnica CAM viene redatta quale documento descrittivo delle attività aziendali e delle pratiche adottate nell'ambito della sostenibilità e della gestione responsabile delle risorse.



CAPITOLO

13

CERTIFICAZIONI DELLE VERNICI UTILIZZATE



Qualità, sostenibilità e
tipologia di verniciatura utilizzata
nel nostro ambiente di produzione.



OBIETTIVO DEL CAPITOLO

Certificazioni relative alle vernici
utilizzate nei processi di finitura
dei nostri prodotti.



Da oltre mezzo secolo VERNITES è un'azienda produttrice di vernici all'acqua per legno dedicate all'industria, a conduzione familiare.

Nel corso degli anni la scelta di costruire un prodotto di pregio ed ecosostenibile, gli investimenti fatti per automatizzare la produzione e la volontà di puntare sul valore umano, creando un team giovane di persone che condividono gli stessi valori, hanno portato la nostra realtà ad una crescita continua.

vernites
di Giuseppe Testa
INDUSTRIA VERNICI

Primo logo Vernites 1966

vernites
di G. TESTA & C. s.r.l.
INDUSTRIA VERNICI SPECIALI
ATTREZZATURE - CABINE - IMPIANTI DI VERNICIATURA

Nuovo logo Vernites 1988

vernites
INDUSTRIA
VERNICI
SPECIALI

Nuovo logo Vernites 2005

AQUATIC
BY VERNITES

Primo logo Aquatic 2006

1965

l'azienda nasce da un'intuizione di Giuseppe Testa e della moglie, Silvana De Franceschi che, forti dell'esperienza acquisita in un'impresa internazionale, avviano la produzione di vernici.

1987

alla fine degli anni 80 con l'ingresso in azienda dei figli Fabrizio, Alessandro e Paolo, l'azienda si afferma sul territorio nazionale.

1990

la Dirigenza comincia a progettare una soluzione che renda sostenibile la produzione; in laboratorio vengono formulate le prime vernici ad acqua

1995

l'azienda converte totalmente la produzione da vernici a solvente in favore delle più ecologiche vernici ad acqua, cominciando ad espandere il proprio mercato oltre il territorio nazionale; la produzione si trasforma da attività artigianale ad industriale e i prodotti raggiungono diverse zone europee.

2006

per rispondere alle esigenze del mercato del fai da te nasce aquatic, marchio di casa VERNITES dedicato ai negozi e all'utilizzatore non professionista



La passione per il colore dal 1965

La costante collaborazione con i più importanti fornitori ed enti di certificazione italiani è orgoglio della nostra filosofia di produttori, oltre che alla base della qualità delle nostre vernici.

Grazie all' impegno condiviso ad ogni livello aziendale, oggi siamo in grado di offrire la qualità del Made in Italy VERNITES, in tutti i principali mercati mondiali, dall' Europa, alla Cina agli Stati Uniti, mantenendo intatti i valori della tradizionale azienda di famiglia.



Nuovo logo Aquatic 2009



Nuovo logo Vernites 2016



Nascita Academy 2017



Nuovo logo Aquatic 2019

2015

L'azienda festeggia i 50 anni di attività, con un sito produttivo e uno spazio logistico ampliato, nel quale sono inseriti gli uffici amministrativi e commerciali, il magazzino e una sala applicativa e formativa. Lorenzo entra a far parte della squadra, ingresso della 3a generazione della famiglia in azienda.

2017

Nasce VERNITES ACADEMY, laboratorio di ricerca interno dove tecnici e clienti possono familiarizzare con la costruzione dei nuovi prodotti e sostenere corsi di formazione ed aggiornamento.

2019

La rete distributiva già consolidata in Europa, Australia e Africa si allarga, la qualità dei prodotti viene riconosciuta anche oltre oceano, raggiungendo il mercato Cinese e il mercato Americano.

2020

L'azienda decide di investire ancora nell'ecosostenibilità puntando sull'autonomia energetica, dotando la produzione di un impianto fotovoltaico di ultima generazione, inserendo i primi veicoli elettrici nella gamma delle auto aziendali e riducendo ulteriormente l'impatto ambientale già mitigato dalle basse emissioni di COV della produzione.

2023

Oggi, grazie alla propria esperienza acquisita e al merito di partner altamente qualificati, VERNITES offre un prodotto di pregio, all'avanguardia e assolutamente tecnologico in grado di soddisfare qualsiasi richiesta.



Vernites, un'azienda ecosostenibile

*“Non ereditiamo il Pianeta dai nostri antenati,
lo prendiamo in prestito dai nostri figli”*

La ricerca di soluzioni innovative e sostenibili, a favore di una qualità dei prodotti sempre crescente, è alla base della nostra vision aziendale.

Lo specifico impegno rivolto alla formulazione e realizzazione di innovative vernici a base d'acqua costituisce una scelta qualificante, che unisce la capacità di rispondere in modo risolutivo alle esigenze dell'industria, tenendo conto della sensibilità ambientale collettiva.

L'utilizzo di energie rinnovabili, di imballaggi riciclati e riciclabili e la scelta di convertire parte della mobilità termica a sostenibile rendono VERNITES un'azienda eco-consapevole a 360°.

RIDUZIONE EMISSIONI COV



-1.000.000 KG./ANNO

COV non emessi dalla produzione di vernici all'acqua, dall'uso di energia rinnovabile e dalla mobilità sostenibile

ENERGIA RINNOVABILE



150.000 KW/ANNO

Autoprodotti, sufficienti a garantire l'autonomia energetica dell'intera azienda

RICICLO



80.000 IMBALLI/ANNO

Divisi tra riciclabili in metallo rivestito, riciclati in plastica e riciclati in cartone

H₂O RECUPERATA



150.000 LT./ANNO

Usati nella produzione di vernici all'acqua



La cultura della qualità

La cultura della qualità è un elemento guida dell'attività VERNITES, testimoniato dalle procedure aziendali adottate in ogni settore e ruolo operativo, dal livello della produzione e dalla soddisfazione dei propri interlocutori.

Sono parte integrante e caratterizzante di questa filosofia il Laboratorio di Controllo Qualità e il Laboratorio R&S High Tech. Ambienti che uniscono pratica, tecnica e teoria, dove vengono studiate le soluzioni più innovative, funzionali e di minor impatto ambientale.

Il Laboratorio di Controllo Qualità verifica gli standard che ogni produzione deve rispettare, effettuando severi test analitici e pratici che il reparto applica sulle materie prime in entrata e sui prodotti finiti in uscita, permettendo la riconducibilità nel tempo all'intera filiera produttiva.

Il Laboratorio R&S High Tech, si occupa invece di studiare le resine e gli additivi che andranno a costruire le vernici di domani, i nuovi prodotti e le tendenze che il mercato propone ogni anno, permettendo all'azienda di rimanere sempre al passo con il gusto del consumatore. Ricerca le soluzioni innovative offerte dai prodotti VERNITES, divenuti un benchmark di riferimento nei più importanti mercati nazionali, europei e mondiali.

Per le certificazioni dei cicli e dei prodotti eseguite da enti accreditati esterni, Vernites collabora con:



Creativi per natura



La nuova generazione di prodotti ad acqua VERNITES propone soluzioni uniche per vantaggi prestazionali, affidabilità e sicurezza, tanto per gli utilizzatori quanto per l'ambiente.

PRODOTTI PER ESTERNO

- impregnanti
- impregnanti a finire
- fondi e intermedi
- finiture trasparenti e pigmentate garantite fino a 10 anni
- prodotti per la manutenzione

PRODOTTI PER INTERNO

- coloranti e veicoli
- fondi trasparenti e pigmentati mono e bicomponenti
- finiture trasparenti e pigmentate mono e bicomponenti
- prodotti per parquet
- uv trasparenti e pigmentati

SISTEMA TINTOMETRICO EASYTINT

- paste concentrate per impregnanti
- paste pigmentate e ossidi di ferro
- veicoli per esterno
- veicoli per interno
- veicoli per patine e tinte

EFFETTI SPECIALI

- effetto legno naturale per esterno ed interno
- soft-touch
- testurizzati mono - bicomponenti
- metallizzati per esterno ed interno
- vernici per plastica, pelle, metallo, cemento e vetro

I nostri brands



I nostri colori, i nostri valori

MISSION

VERNITES ha come obiettivo quello di preservare il futuro dei propri figli, costruendo un ambiente di lavoro in simbiosi con il pianeta, salvaguardando le risorse naturali e mantenendo sempre alto il livello qualitativo della produzione.

PRINCIPI

Facciamo quello che pensiamo!

Quanto migliore sarà la collaborazione, tanto più grande sarà il successo!

Salvaguardiamo l'ambiente, perciò produciamo vernici all' acqua

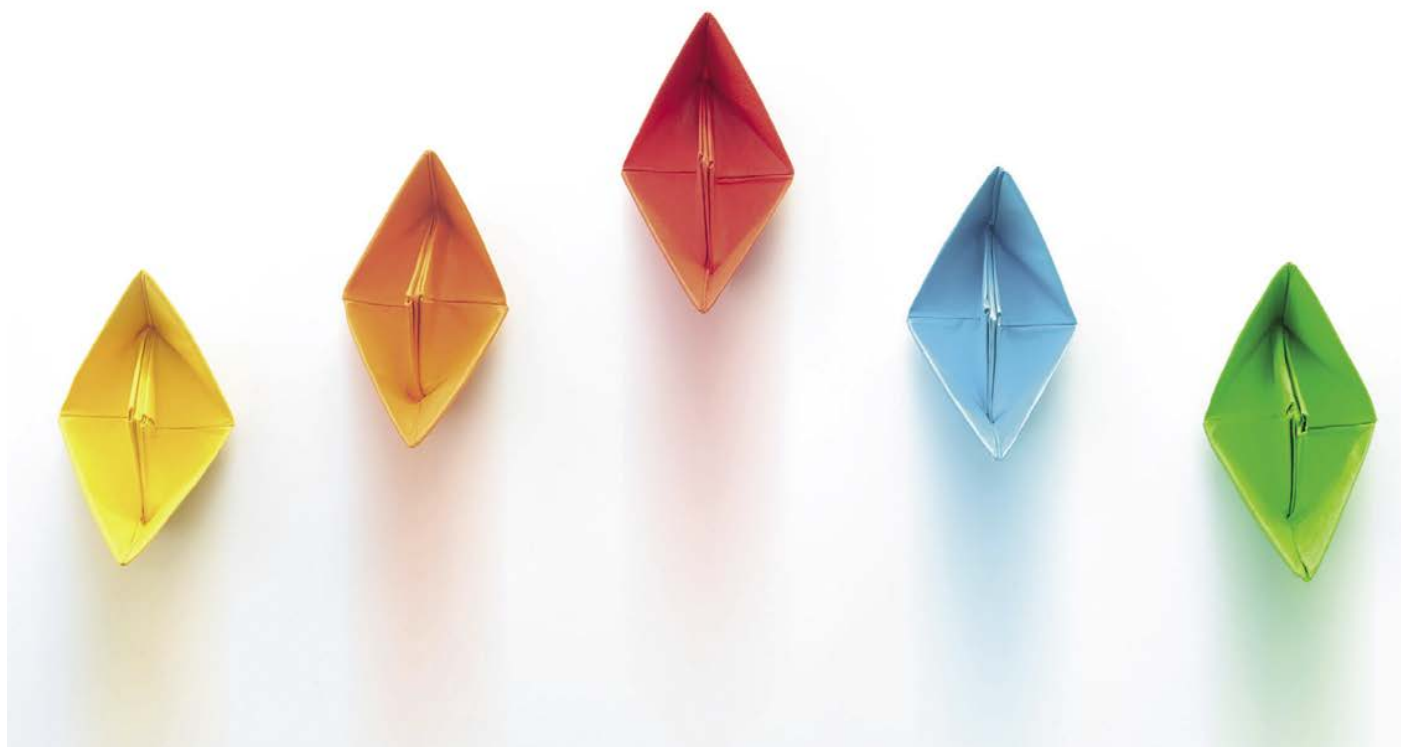
Crediamo nel valore delle persone.

Promuoviamo lo sviluppo personale e professionale, la collaborazione in un team giovane e dinamico, gli obiettivi comuni e l'assunzione di responsabilità.

Questi sono i principi che ci contraddistinguono a cui si legano i nostri veri valori: **Forza, Coraggio e Ambizione.**

TARGET

VERNITES si rivolge per la maggior parte agli utilizzatori professionali del legno, industrie, artigiani, architetti, falegnami e mobiliari che principalmente verniciano: mobili per bagno, cucine ed accessori, parquet e pavimenti in legno, complementi d'arredo (tavoli, sedie, mobili da giardino), cornici, porte e portoni, serramenti, infissi e ogni articolo per esterno ed interno in legno, metallo e pvc.



WIT927 ACQUASOYZ

FONDO FINITURA ALL'ACQUA CERTIFICATO

WIT927 ACQUASOYZ, è una finitura all' acqua mono/bicomponente per interni, dedicata a mobili e cucine, certificata idonea al contatto con alimenti **UNI EN 1186:2003** e per la verniciatura del giocattolo in legno secondo la norma **UNI EN 71-3**.

Performance e **versatilità** sono requisiti fondamentali per WIT927 ACQUASOYZ. La sua speciale formulazione, nata dalla miscelazione di resine acriliche di ultima generazione, la rende perfetta per utilizzarla come singolo prodotto **fondo/finitura**, sia come prima mano che successivamente come finitura nel settore dell'arredamento per interni.

La sua alta trasparenza e la sua viscosità rendono WIT927 ACQUASOYZ, un prodotto di facile applicazione.

WIT927 ACQUASOYZ **può essere catalizzata** (al 5% con il catalizzatore WIH750 CW 7500) o **reticolata** con 1% di WAD904 ECO VERNILINKER qualora sia richiesto un incremento delle resistenze chimico-fisiche del prodotto.

WIT927 ACQUASOYZ è un ottimo **veicolo per laccati**, mantenendo un ottimo livello di copertura e compatibilità con i pigmenti in fase di tintometria. Ogni colorazione è facilmente formulabile con il **sistema tintometrico Vernites EASYTINT** e **WEBTINT**.

Grazie alle sue alte performance, WIT927 ACQUASOYZ ha conseguito ottimi risultati riguardo i seguenti test normativi:

- **conforme ai Criteri Ambientali Minimi (CAM) per la fornitura di nuovi arredi per interno secondo EN 16516:2017.**
- **conforme alla 1^a classe di emissioni VOC della norma UNI 11896:2023.**
- **certificazione UNI EN 71-3 relativa alla verniciatura del giocattolo in legno.**
- **certificazione UNI EN 1186:2003, relativa all' idoneità di contatto con alimenti.**

Allegati si troveranno i cicli di verniciatura consigliati, i rapporti di prova sostenuti e le schede tecniche della versione trasparente e della versione laccata di WIT927 ACQUASOYZ.

Scopri altro sui nostri prodotti su www.vernites.it

